

simplex

SIMPUR PM.2219.XB i PM.2229.XB

Poliuretansko-poliesterski završni premaz u punom sjaju



Poljoprivredne
mašine,
građevinarske
mašine (ACE)



Autobusi
i kabine
kamiona



Komercijalna
vozila i
dizalice



Viljuškari i
oprema za
rukovanje



Mašine i
tehnička
oprema

OPIS PROIZVODA

Visokokvalitetni završni premaz za širok spektar primena. Odlikuje se izuzetnim kvalitetom i dugotrajnim visokim sjajem. Završni premaz ima odličnu pokrivnu moć, jednostavan je za nanošenje i pruža fizičku i hemijsku otpornost. Pogodan je za spoljašnju i unutrašnju upotrebu.

U kombinaciji sa akrilnim pigmentima, SIMPLEX pruža značajno veću otpornost na UV zračenje u poređenju sa većinom sličnih proizvoda na tržištu. Ovaj završni premaz ima odlične parametre nanošenja, što rad čini efikasnijim i efektivnijim. Pogodan je za konvencionalne sisteme za vazdušno prskanje i airmix sisteme.

U kombinaciji sa prajmerom PM.1422.RE, pruža zaštitu od korozije na nivou C4-M (C3-H) sa debljinom sistema od 120 mikrometara (DFT). Idealan je za farbanje komercijalnih vozila, poljoprivrednih mašina ili viljuškara.

Njegov ekvivalent u polumatu je SIMPUR PM.2212.XB. Mešanjem ova dva proizvoda mogu se dobiti različiti (srednji) nivoi sjaja, u zavisnosti od proporcija u kojima se proizvodi mešaju.

TEHNIČKI PODACI

Gustina na 20°C	1,009 ± 0,01 kg/l
Viskozitet isporuke	53" ± 2 DIN4 (sek.)
Sadržaj suvih materija komponente A	40-64 % (po težini)
	39,6-63,4 % (po zapremini)
Sadržaj suvih materija mešavine A+B	45-65 % (po težini)
	43,6-63,1 % (po zapremini)
Sadržaj suvih materija u RFU (A+B+C)	43-63 % (po težini)
	43,8-64,3 % (po zapremini)
V.O.C proizvoda	649 g/l
V.O.C u mešavini (A+B)	225-466 g/l
Dostupne boje	RAL, NCS, PANTONE i sve čvrste boje koje se koriste u automobilskoj industriji
Dostupni učvršćivači	Poliuretanski i akrilni učvršćivač PM.6230 standard
Dostupni razređivači	CP 070 (sporo), CP 075 (veoma sporo), CP 040 (standard)
Sjaj 60°	ok. 95%
Teoretski prinos	7-8 m ² (50 μm)

Receptura proizvoda u skladu sa VOC smernicama (Uredba Ministarstva privrede i rada od 16. januara 2007. godine o smanjenju VOC jedinjenja, Uredba Ministarstva zaštite životne sredine od 20. decembra 2005. godine o standardima emisije iz postrojenja). Proizvod koji isporučuje naša kompanija prolazi brojne fabričke testove, zahvaljujući čemu mogu zadovoljiti najviše zahteve. Međutim, neophodno je imati u vidu pojedinačne uslove skladištenja, pripreme i nanošenja, koji mogu uticati na konačan efekat premaza. Garancija za održavanje najvišeg kvaliteta premaza je upotreba proizvoda isključivo sa proizvodima istog proizvođača i u skladu sa preporukama proizvođača. Proizvođač ne garantuje očuvanje parametara i kompatibilnost proizvoda sa proizvodima drugih proizvođača. Uslov za priznavanje garancije i bilo kakvih zahteva je pravilna primena tehnologije i tehničke korišćenja proizvoda – u skladu sa tehničkim listom i izvođenje testnog prskanja pre ciljnog farbanja.

Multichem Sp. z o.o. | 62-030 Luboń, ul. Przemysłowa 2 | tel. +48 61 893 37 31, fax +48 61 893 37 32 | e-mail: info@multichem.pl www.multichem.pl



TIP PODLOGE NA KOJU SE PROIZVOD MOŽE NANETI

Čelični, aluminijumski i GRP delovi zaštićeni starim premazima sa stabilnim karakteristikama ili SIMPLEX/PROFIX prajmerima.



PRIPREMA POVRŠINE PRE FARBANJA

Nanosi se na čiste, brušene i odmaščene površine (npr. sa CP 015 brzim sredstvom za uklanjanje ili CP 016 sporim sredstvom za uklanjanje) ili metodom mokro-na-mokro.



PRIPREMA PROIZVODA

Odnos mešanja sa učvršćivačima i razređivačima

KONVENCIONALNO PRSKANJE			
tradicionalni pištolj za prskanje / vazdušno prskanje / dijafragmatska pumpa			
PO TEŽINI	A	B	C
4:1	100 g	24 g	13-25 g
PO ZAPREMINI	A	B	C
4:1	100 parts	25 parts	5-15%
AIRMIX			
PO TEŽINI	A	B	C
4:1	100 g	24 g	6-25 g
PO ZAPREMINI	A	B	C
4:1	100 %	25 %	5-15%



NANOŠENJE

Temperatura podloge treba da bude najmanje 3°C viša od tačke rose. Preporučuje se nanošenje u prostorijama sa odgovarajućom ventilacijom.



KONVENCIONALNO PRSKANJE tradicionalni pištolj za prskanje / vazdušno prskanje / dijafragmatska pumpa			
dizna	pritisak vazduha	pomoćni pritisak vazduha	viskozitet za nanošenje DIN 4 mm na 20°C
1,3-1,6	1,8-3 BAR	nie dotyczy	18-22 sek.
AIRMIX			
dizna	pritisak vazduha	pomoćni pritisak vazduha	viskozitet za nanošenje DIN 4 mm na 20°C
0,009- 0,013	2- 3 BAR	2-3 BAR	25-35 sek.



**Vreme
upotrebljivosti**
4 h



Aplikacija

1,5-2 sloja 50-100
svakih



**Vreme
isparavanja**

10-15 min
na 20°C



**Aplikacija
valjkom**

0-5%
razređivač
CP 075



VREME SUŠENJA

Suvo za prašinu	30-45 min na 20°C
Spremno za rukovanje	1,5-2,5 h na 20°C
Bez trake	10 h na 20°C
Suv na dodir	1,5-2,5 h na 20°C
Potpuno suvo	7 dni na 20°C
Sušenje / grejanje	30 min na 60°C

Proizvodi se moraju čuvati u dobro zatvorenoj ambalaži, u provetреноj i hladnoj prostoriji. Preporučena temperatura skladištenja: 5-30°C. Zaštititi od sunčeve svetlosti. Rok trajanja: 24 meseca od datuma proizvodnje.