

simplex

SIMPUR PM.2212.XB i PM.2222.XB

Poliuretansko-poliesterski završni premaz u polumatu



**Poljoprivreda,
građevinarstvo i
zemljani radovi (ACE)**



**Autobusi i
kabine
kamiona**



**Komercijal
na vozila i
dizalice**



**Viljuškari i
oprema za
rukovanje**



**Mašine i
tehnička
oprema**

OPIS PROIZVODA

Visokokvalitetni završni premaz za širok spektar primena. Odlikuje se izuzetnim kvalitetom i tvrdoćom. Završni premaz ima odličnu pokrivnu moć, jednostavan je za nanošenje i pruža fizičku i hemijsku otpornost. Pogodan je za unutrašnju i spoljašnju upotrebu.

U kombinaciji sa akrilnim pigmentima Simplex, pruža značajno veću otpornost na UV zračenje u poređenju sa sličnim proizvodima na tržištu. Pogodan je za konvencionalno prskanje vazдушnim pištoljem i airmix tehniku. U kombinaciji sa epoksidnim prajmerom PM.1422.RE, obezbeđuje zaštitu od korozije na nivou C4-M (C3-H) sa debljinom sistema od 120 mikrona (DFT).

Ovaj završni premaz ima odlične parametre nanošenja i brzo vreme sušenja, što unapređuje rad i povećava njegovu efikasnost. Zbog nivoa sjaja (polumat proizvod), preporučuje se za farbanje ramova vozila ili poljoprivrednih mašina, kao i za farbanje raznih tehničkih uređaja. Njegov ekvivalent sa punim sjajem je SIMPUR PM.2219.XB.

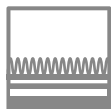
Mešanjem ova dva proizvoda mogu se dobiti različiti (srednji) nivoi sjaja, u zavisnosti od proporcija u kojima se mešaju.

TEHNIČKI PODACI

Parametar	Vrednost
Gustina na 20°C	1,024 ± 0,01 kg/l
Viskozitet isporuke	19" ± 2 DIN8 (sek.)
Sadržaj suvih materija komponente A	45-66 % (po težini) 43,9-64,4 % (po zapremini)
Sadržaj suvih materija mešavine A+B	47-65 % (po težini) 45,2-63 % (po zapremini)
Sadržaj suvih materija u RFU (A+B+C)	43-59 % (po težini) 41,4-57 % (po zapremini)
V.O.C proizvoda	656 g/l
V.O.C u mešavini (A+B)	231-444 g/l
Dostupne boje	RAL, NCS, PANTONE i sve čvrste boje koje se koriste u automobilske industriji
Dostupni učvršćivači	Poliuretanski i akrilni učvršćivač PM.6230 standard
Dostupni razređivači	CP 070 (sporo), CP 075 (veoma sporo), CP 040 (standard)
Sjaj 60°	~20%
Teoretski prinos	7-8 m ² (50 μm)

Receptura proizvoda u skladu sa VOC smernicama (Uredba Ministarstva privrede i rada od 16. januara 2007. godine o smanjenju VOC jedinjenja, Uredba Ministarstva zaštite životne sredine od 20. decembra 2005. godine o standardima emisije iz postrojenja). Proizvodi koje isporučuje naša kompanija prolaze brojne fabričke testove, zahvaljujući čemu mogu zadovoljiti najviše zahteve. Međutim, neophodno je imati u vidu pojedinačne uslove skladištenja, pripreme i nanošenja, koji mogu uticati na konačan efekat premaza. Garancija za održavanje najvišeg kvaliteta premaza je upotreba proizvoda isključivo sa proizvodima istog proizvođača i u skladu sa preporukama proizvođača. Proizvođač ne garantuje očuvanje parametara i kompatibilnost proizvoda sa proizvodima drugih proizvođača. Uslov za priznavanje garancije i bilo kakvih zahteva je pravilna primena tehnologije i tehničke korišćenja proizvoda – u skladu sa tehničkim listom i izvođenje testnog prskanja pre ciljnog farbanja.

Multichem Sp. z o.o. | 62-030 Luboń, ul. Przemysłowa 2 | tel. +48 61 893 37 31, fax +48 61 893 37 32 | e-mail: info@multichem.pl www.multichem.pl



TIP PODLOGE NA KOJU SE PROIZVOD MOŽE NANETI

Čelični, aluminijumski i GRP delovi zaštićeni starim premazima sa stabilnim karakteristikama ili SIMPLEX/PROFIX prajmerima.



PRIPREMA POVRŠINE PRE FARBANJA

Nanosi se na čiste, brušene i odmašćene površine (npr. CP 015 brzo sredstvo za uklanjanje ili CP 016 sporo sredstvo za uklanjanje), ili metodom mokro-na-mokro.



PRIPREMA PROIZVODA

Odnos mešanja sa učvršćivačima i razređivačima

KONVENCIONALNO PRSKANJE			
Tradicionalni pištolj za prskanje / vazdušno prskanje / dijafragmatska pumpa			
PO TEŽINI	A	B	C
5:1	100 g	20 g	6-11 g
PO ZAPREMINI	A	B	C
5:1	100 jedinica	20 jedinica	5-10 %
AIRMIX			
PO TEŽINI	A	B	C
5:1	100 g	20 g	6-11 g
PO ZAPREMINI	A	B	C
5:1	100 jedinica	20 jedinica	5-10%
AIRLESS			
PO ZAPREMINI	A	B	C
5:1	100 g	20 g	0-11 g
PO ZAPREMINI	A	B	C
5:1	100 jedinica	20 jedinica	0-10 %



APLIKACIJA



KONVENCIONALNO PRSKANJE		
Tradicionalni pištolj za prskanje / vazdušno prskanje / dijafragmatska pumpa		
dizna	pritisak	pomoćni pritisak vazduha
1,3-1,8 mm	2-4 BAR	nije primenljivo
AIRMIX		
dizna	pritisak vazduha (tečnost)	pomoćni pritisak vazduha
4-09, 4-11, 6-09, 6-11	2,5-4 BAR	2-3 BAR
AIRLESS		
dizna	pritisak vazduha (tečnost)	pomoćni pritisak vazduha
4-09, 4-11, 6-09, 6-11	2-4 BAR	nije primenljivo



Vreme upotrebljivosti

4h



Aplikacija

1,5-2 sloja



PAUZA NANOSA

10-15 min



VALJAK APLIKACIJA

0-5%
razređivač CP 075



VREME SUŠENJA

Suv bez prašine	30-45 min na 20°C
Spremno za rukovanje	3-4 h na 20°C
Bez trake	12 h na 20°C
Suvo na dodir	3-4 h na 20°C
Potpuno suvo	7 dana na 20°C
Sušenje / grejanje	30 min na 60°C

Proizvodi se moraju čuvati u dobro zatvorenoj ambalaži, u provetреноj i hladnoj prostoriji. Preporučena temperatura skladištenja: 5-30°C. Zaštititi od sunčeve svetlosti. Rok trajanja: 24 meseca od datuma proizvodnje.