

# simplex

## SIMCRYL PM.2112.XU i PM.2122.XU

### Polumat akrilni završni premaz



**Poljoprivreda,  
građevinarstvo i  
zemljani radovi  
(ACE)**



**Autobusi i  
kabine  
kamiona**



**Komercijalna  
vozila i  
dizalice**



**Viljuškari i  
oprema za  
rukovanje**



**Mašine i  
tehnička  
oprema**

### OPIS PROIZVODA

Akrilni završni premaz sa brzim vremenom sušenja i postojanom bojom. Odlikuje se odličnom pokrivnom moći i lakoćom nanošenja.

U kombinaciji sa akrilnim pigmentima Simplex, ima visoku otpornost na UV zračenje. Izvanredan protok proizvoda i otpornost na ogrebotine omogućavaju njegovu upotrebu u mnogim industrijama, posebno tamo gde su potrebni vrhunski kvalitet i efikasnost. Može se nanositi preko različitih epoksidnih, akrilnih ili poliuretanskih prajmera.

U kombinaciji sa PM.1422.RE epoksidnim prajmerom, pruža zaštitu od korozije na nivou C4-M (C3-H) već pri debljini sistema od 120 µm (DFT).

Ovaj završni premaz se koristi gde je potreban niži nivo sjaja, ali istovremeno i visok kvalitet završnog premaza.

Preporučuje se za farbanje delova komercijalnih i poljoprivrednih vozila, ramova, dizalica, viljuškara, kamiona, mašina i tehničke opreme.

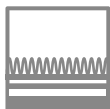
Njegov ekvivalent sa punim sjajem je SIMCRYL PM.2119.XU. Mešanjem ova dva proizvoda mogu se dobiti različiti (srednji) nivoi sjaja, u zavisnosti od proporcija u kojima se proizvodi mešaju.

### TEHNIČKI PODACI

<b>Gustina na 20°C</b>	1,002 ± 0,01 kg/l	
<b>Viskozitet isporuke</b>	41" ± 2 DIN4 (sek.)	
<b>Sadržaj suvih materija komponente A</b>	37-58,3 %	po težini
	36,9-58,1 %	po zapremini
<b>Sadržaj suvih materija mešavine A+B</b>	41-58,3 %	po težini
	39,9-56,78 %	po zapremini
<b>Sadržaj suvih materija u RFU (A+B+C)</b>	37-53 %	po težini
	36-51,6 %	po zapremini
<b>V.O.C proizvoda</b>	720 g/l	
<b>V.O.C u mešavini (A+B)</b>	308-519 g/l	
<b>Dostupne boje</b>	RAL, NCS, PANTONE i sve jednoboje boje koje se koriste u automobilske industriji	
<b>Dostupni učvršćivači</b>	Poliuretanski i akrilni učvršćivač PM.6230 standard	
<b>Dostupni razređivači</b>	CP 070 (sporo), CP 075 (veoma sporo), CP 040 (standard)	
<b>Sjaj 60°</b>	~ 20%	
<b>Teoretski prinos</b>	7-8 m <sup>2</sup> (50 µm)	

Receptura proizvoda u skladu sa smernicama VOC-a (Uredba Ministarstva privrede i rada od 16. januara 2007. godine o smanjenju VOC jedinjenja, Uredba Ministarstva zaštite životne sredine od 20. decembra 2005. godine o standardima emisije iz postrojenja). Proizvodi koje isporučuje naša kompanija prolaze brojne fabričke testove, zahvaljujući čemu mogu zadovoljiti najviše zahteve. Međutim, potrebno je obratiti pažnju na pojedinačne uslove skladištenja, pripreme i nanošenja, koji mogu uticati na konačan efekat premaza. Garancija održavanja najvišeg kvaliteta premaza postaje se korišćenjem proizvoda isključivo sa proizvođača istog proizvođača i u skladu sa preporukama proizvođača. Proizvođač ne garantuje očuvanje parametara i kompatibilnosti proizvoda sa proizvodima drugih proizvođača. Uslov za primavanje garancije i bilo kakvih zahteva je pravilna primena tehnologije i tehnike korišćenja proizvoda - u skladu sa tehničkim listom i izvođenjem probnog prskanja pre konačnog farbanja.

Multichem Sp. z o.o. | 62-030 Luboń, ul. Przemysłowa 2 | tel. +48 61 893 37 31, fax +48 61 893 37 32 | e-mail: info@multichem.pl www.multichem.pl



## TIP PODLOGE NA KOJU SE PROIZVOD MOŽE NANETI

Čelik, aluminijum i GRP delovi zaštićeni starim premazima sa stabilnim karakteristikama ili SIMPLEX/PROFIX prajmerima.



## PRIPREMA POVRŠINE PRE FARBANJA

Naneti na čiste, brušene i odmaščene površine (npr. sa CP 015 brzim sredstvom za uklanjanje ili CP 016 sporim sredstvom za uklanjanje) ili metodom mokro-na-mokro.



## PRIPREMA PROIZVODA

Odnos mešanja sa učvršćivačima i razređivačima

<b>KONVENCIONALNO PRSKANJE</b>			
Tradicionalni pištolj za prskanje / vazdušno prskanje / dijafragmatska pumpa			
<b>PO TEŽINI</b>	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>
5:1	100 g	20 g	6-11 g
<b>PO ZAPREMINI</b>	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>
5:1	100 delova	20 delova	5-10 %
<b>AIRMIX</b>			
<b>PO TEŽINI</b>	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>
5:1	100 g	20 g	6-11 g
<b>PO ZAPREMINI</b>	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>
5:1	100 delova	20 delova	5-10%
<b>AIRLESS</b>			
<b>PO TEŽINI</b>	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>
5:1	100 g	20 g	0-11 g
<b>PO ZAPREMINI</b>	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>
5:1	100 delova	20 delova	0-10%



## APLIKACIJA

Temperatura podloge treba da bude najmanje 3°C viša od tačke rose. Preporučuje se nanošenje u prostorijama sa odgovarajućom ventilacijom.

KONVENCIONALNO PRSKANJE			
Tradicionalni pištolj za prskanje / vazdušno prskanje / dijafragmatska pumpa			
	<b>dizna</b> 1,3-1,6	pritisak vazduha 1,8-2,2 BAR	<b>pomoćni pritisak vazduha</b> nije primenljivo
			<b>viskozitet za nanošenje DIN 4 mm na 20°C</b> 18-22 sek.
AIRMIX			
	<b>dizna</b> 0,009- 0,013	pritisak vazduha 2- 3 BAR	<b>pomoćni pritisak vazduha</b> 2-3 BAR
			<b>viskozitet za nanošenje DIN 4 mm na 20°C</b> 25-35 sek.
AIRLESS			
	<b>dizna</b> 0,009-0,011 0,011- 0,015	pritisak vazduha 2- 3 BAR	<b>pomoćni pritisak vazduha</b> nije primenljivo
			<b>viskozitet za nanošenje DIN 4 mm na 20°C</b> 40-50 sek.



### Vreme upotrebljivosti

4h



### Aplikacija

1,5-2 layers  
of 50-100 µm each



### PAUZA NANOSA

u zavisnosti od  
debljine slojeva  
(WFT)



### Valjak aplikacija

0-5%  
razređivač  
CP 075



## VREME SUŠENJA

<b>Suv na prašinu</b>	30-45 min na 20°C
<b>Spremno za upotrebu</b>	3-4 h na 20°C
<b>Bez trake</b>	12 h na 20°C
<b>Suvo na dodir</b>	3-4 h na 20°C
<b>Potpuno suvo</b>	7 days na 20°C
<b>Sušenje / grejanje</b>	30 min na 60°C ili 20 min 70°C

Proizvodi se moraju čuvati u dobro zatvorenoj ambalaži, u provetреноj i hladnoj prostoriji. Preporučena temperatura skladištenja: 5-30°C. Zaštititi od sunčeve svetlosti. Rok trajanja: 24 meseca od datuma proizvodnje.