

# simplex

## SIMPUR PM.4212.KH i PM.4222.KH

### Antikorozivni mat DTM



**Poljoprivreda,  
građevinarstvo i  
zemljani radovi  
(ACE)**



**Autobusi i  
kabine  
kamiona**



**Komercijalna  
vozila i  
dizalice**



**Viljuškari i  
oprema za  
rukovanje**



**Mašine i  
tehnička  
oprema**

### OPIS PROIZVODA

Visokokvalitetni antikorozivni mat poliuretansko-akrilni DTM. Ovaj proizvod karakteriše laka primena i izuzetne estetske kvalitete. Zahvaljujući dobroj tiksotropiji, može se nanositi različitim metodama (airmix, airless, airspray), ali najbolji vizuelni rezultati se postižu tradicionalnim pistoletima za prskanje (airspray). U kombinaciji sa Simplex pigmentima, stvara izdržljiv premaz sa visokom otpornošću na UV zračenje. Izuzetno dobro funkcioniše u situacijama kada je potreban brz i efikasan proces farbanja.

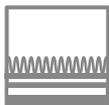
Njegov satenski ekvivalent je PM.4215.KH.

### TECHNICAL DATA

<b>Gustina na 20°C</b>	1,247-1,364 kg/l	
<b>Isporučena viskoznost</b>	11" DIN 8 mm	
<b>Sadržaj čvrstih tvari komponente A</b>	58-65 %	po masi
	46-48 %	po zapremini
<b>Sadržaj čvrstih materija smeše A+B</b>	57-63 %	po masi
	47-49 %	po zapremini
<b>Sadržaj čvrstih materija u RFU (A+B+C)</b>	47-52 %	po masi
	41-43 %	po zapremini
<b>V.O.C proizvoda</b>	478-515 g/l	
<b>V.O.C u smeši (A+B)</b>	287-342 g/l	
<b>Dostupne boje</b>	RAL, NCS, PANTONE i sve čiste boje koje se koriste u automobilske industriji	
<b>Dostupni otvrdnjivači</b>	<b>PM.6830</b>	
<b>Dostupni razređivači</b>	<b>CP 040, CP 070, CP 075</b>	
<b>Sjaj 60°</b>	~ 20%	
<b>Teoretski prinos</b>	7-8 m <sup>2</sup> (50 µm)	

Receptura proizvoda u skladu sa smernicama VOC-a ( Uredba Ministarstva privrede i rada od 16. januara 2007. godine o smanjenju VOC jedinjenja, Uredba Ministarstva zaštite životne sredine od 20. decembra 2005. godine o standardima emisije iz postrojenja). Proizvodi koje isporučuje naša kompanija prolaze brojne fabričke testove, zahvaljujući čemu mogu zadovoljiti najviše zahteve. Međutim, potrebno je obratiti pažnju na pojedinačne uslove skladištenja, pripreme i nanošenja, koji mogu uticati na konačan efekat premaza. Garancija održavanja najvišeg kvaliteta premaza postiže se korišćenjem proizvoda isključivo sa proizvođača istog proizvođača i u skladu sa preporukama proizvođača. Proizvođač ne garantuje očuvanje parametara i kompatibilnost proizvoda sa proizvodima drugih proizvođača. Uslov za priznavanje garancije i bilo kakvih zahteva je pravilna primena tehnologije i tehnike korišćenja proizvoda - u skladu sa tehničkim listom i izvođenjem probnog prskanja pre konačnog farbanja.

Multichem Sp. z o.o. | 62-030 Luboń, ul. Przemysłowa 2 | tel. +48 61 893 37 31, fax +48 61 893 37 32 | e-mail: info@multichem.pl www.multichem.pl



## VRSTA PODLOGE NA KOJU SE PROIZVOD MOŽE NANOSITI

Čelični, aluminijumski i GRP delovi zaštićeni starim premazima sa stabilnim karakteristikama ili u SIMPLEX/PROFIX prajmerima.



## PRIPREMA POVRŠINE PRE FARBANJA

U svakom slučaju, površina treba da bude bez prljavštine, oksida ili masti pre farbanja. Za odmašćivanje površine može se koristiti brzi CP 015 ili spori CP 016 odmašćivač.

### Čelik, crni čelik

Prajmer ima direktnu adheziju na nebrušene čelične površine koje su temeljito očišćene i odmašćene. Za najbolje rezultate, preporučuje se da površina bude prethodno tretirana na najmanje Sa2.5 ili ručno brušena abrazivima do stepena St3.

### Aluminijum

Temeljno odmašćiti i očistiti površinu. Za povećanu adheziju, preporučujemo da se površina barem izbrusi nepletenim materijalom (kestenjastim ili crvenim 320) ili abrazivima.

### Pocinkovani čelik

U svakom slučaju, preporučuje se "proći" površinu abrazivnim materijalom. Zbog različitog kvaliteta cinka, preporučuje se prethodno izvršiti test adhezije. Pocinčana površina treba da bude "odležana" pre farbanja.

### Poliesterski laminati (GRP)

Temeljno čišćenje i odmašćivanje površine. Za povećanje adhezije, preporučuje se da se površina barem izbrusi nepletenom krpom (kestenjastom ili crvenom 320) ili abrazivima.



## PRIPREMA PROIZVODA

Odnos mešanja sa otvrdnjivačima i razređivačima

KONVENCIJALNO PRSKANJE tradicionalni pistolet za prskanje / vazdušno prskanje / dijafragmska pumpa			
PO MASI	A	B	C
5:1	100 g	20 g	19-39 g
PO ZAPREMINI	A	B	C
4:1	100 delova	25 delova	15-25%
AIRMIX			
PO MASI	A	B	C
5:1	100 g	20 g	13-32 g
PO ZAPREMINI	A	B	C
4:1	100 delova	25 delova	10-20%
AIRLESS			
PO MASI	A	B	C
5:1	100 g	20 g	0-20 g
PO ZAPREMINI	A	B	C
4:1	100 delova	25 delova	0-15%

Receptura proizvoda u skladu sa smernicama VOC-a ( Uredba Ministarstva privrede i rada od 16. januara 2007. godine o smanjenju VOC jedinjenja, Uredba Ministarstva zaštite životne sredine od 20. decembra 2005. godine o standardima emisije iz postrojenja). Proizvodi koje isporučuje naša kompanija prolaze brojne fabričke testove, zahvaljujući čemu mogu zadovoljiti najviše zahteve. Međutim, potrebno je obratiti pažnju na pojedinačne uslove skladištenja, pripreme i nanošenja, koji mogu uticati na konačan efekat premaza. Garancija održavanja najvišeg kvaliteta premaza postije se korišćenjem proizvoda isključivo sa proizvodima istog proizvođača i u skladu sa preporukama proizvođača. Proizvođač ne garantuje očuvanje parametara i kompatibilnost proizvoda sa proizvodima drugih proizvođača. Uslov za priznavanje garancije i bilo kakvih zahteva je pravilna primena tehnologije i tehnike korišćenja proizvoda - u skladu sa tehničkim listom i izvođenjem probnog prskanja pre konačnog farbanja.



## PRIMENA

Temperatura podloge treba da bude najmanje 3°C viša od tačke rose. Preporučuje se primena u prostorijama sa odgovarajućom ventilacijom.



KONVENCIJALNO PRSKANJE tradicionalni pistolet za prskanje / vazdušno prskanje / dijafragmska pumpa			
mlaznica	vazdušni pritisak	pritisak vazdušne pomoći	viskoznost primene DIN 4 mm na 20°C
1,5-2,0	2-4 BAR	nije primenljivo	20-28 sec.
AIRMIX			
mlaznica	vazdušni pritisak	pritisak vazdušne pomoći	viskoznost primene DIN 4 mm na 20°C
0,009-0,013	2-4 BAR	1-2,5 BAR	22-35 sec.
AIRLESS			
mlaznica	vazdušni pritisak	pritisak vazdušne pomoći	viskoznost primene DIN 4 mm na 20°C
0,011-0,015	2-4 BAR	nije primenljivo	40-60 sec.



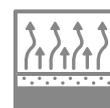
**Vreme upotrebljivosti**

2-3h



**Aplikacija**

1-2 sloja  
50-100 µm svaki



**PAUZA NANOSA**

10-20 min  
u zavisnosti od  
debljine slojeva  
(WFT)



**Valjak aplikacija**

0-10%  
razredi  
vač



## VREME SUŠENJA

<b>Sušenje prašine</b>	20 min at 20°C
<b>Spremno za rukovanje</b>	60 min at 20°C
<b>Slobodno od trake</b>	6 h at 20°C
<b>Sušenje na dodir</b>	4 h at 20°C
<b>Potpuno sušenje</b>	7 days
<b>Sušenje / zagrevanje</b>	30 min at 60°C

Proizvodi treba da se čuvaju u dobro zatvorenim pakovanjima u ventiliranoj i hladnoj prostoriji. Preporučena temperatura skladištenja: 5-30°C. Zaštiti od sunčeve svetlosti. Rok trajanja: 24 meseca od datuma proizvodnje.