

Sylac

Varnish + Coatings for wooden surfaces

2K SB White PU Basecoat Thix S151/WH

Proizvod pomenut ovde je samo za industrijsku upotrebu.

Datum revizije: 08/03/2024

Detalji o proizvodu		Informacije o proizvodu																	
Naziv proizvoda (kod)	2K SB Beli PU Osnovni Premaz S151/WH (S151/WH)	Uslovi primene i sušenja:	Između 15°C and 35°C																
Tip proizvoda:	Pigmentisani rastvorljiv dvokomponentni poliuretanski osnovni premaz – Komponenta A	Skladištenje	Proizvod treba čuvati ispod 40 °C na suvom mestu, daleko od direktne toplote i sunčeve svetlosti.																
Učvršćivač Komponenta B:	30% H527 - Brzo sušenje, lako brušenje, sadržaj čvrstih materija 28%, dug radni vek. 30% H090 - Univerzalni učvršćivač, vrlo brzo sušenje, lako brušenje, sadržaj čvrstih materija 28%, kratak radni vek.	Preporučena težina nanošenja:	150-230 g/m ²																
Razređivač	Za aplikaciju na: 15-26 °C: Poliuretanski razređivač P1 26-35 °C: Poliuretanski razređivač P2	Vreme Sušenje bez prašine	15 min (100g/m ² @23°C) 20 min (100g/m ² @23°C)																
Aplikacija	Enterijerski drveni nameštaj	Na dodir:	4 sata																
Opis	Pigmentirani poliuretanski osnovni premaz <ul style="list-style-type: none">• Odlična ispunjenost ivica• Efikasno pokrivanje MDF-a u jednom sloju (videti Napomenu 1)• Tikotropni (200 g/m²)• Veoma lako brušenje• Pogodan za visok sjaj• Visoka pokriva moć• Visok sadržaj čvrstih materija• Brzo sušenje	Brušenje: (100g/m² @23°C)	(puna tvrdoća za 16 sati)																
		Aparat za primenu:	Pištolf za prskanje, bezvazdušni pištolf za prskanje																
		Rok trajanja:	24 meseca. Posle dužeg skladištenja, proizvod treba dobro promešati pre upotrebe kako bi se uklonili eventualni talozi.																
Tehnički podaci		Primena																	
Čvrste materije:	76.5 % ±1 (EN ISO 3251:2003)	Priprema	Očistiti drvenu površinu ili MDF od prašine, prljavštine, masnoće ili voska.																
Viskoznost	Brookfield (20 rpm, 20 °C): 4500 cPs ±800 (EN ASTM D 2196)	Postupak mešanja	<table><thead><tr><th></th><th>Product</th><th>(kg)</th><th>(L)</th></tr></thead><tbody><tr><td>Komponenta A (S151/WH):</td><td>100 kg</td><td>(ili 100 l)</td><td></td></tr><tr><td>Komponenta B (H527/H090):</td><td>30 kg</td><td>(ili 45 l)</td><td></td></tr><tr><td>Razređivač P1:</td><td>10-15 kg</td><td>(ili 20-30 l)</td><td></td></tr></tbody></table>		Product	(kg)	(L)	Komponenta A (S151/WH):	100 kg	(ili 100 l)		Komponenta B (H527/H090):	30 kg	(ili 45 l)		Razređivač P1:	10-15 kg	(ili 20-30 l)	
	Product	(kg)	(L)																
Komponenta A (S151/WH):	100 kg	(ili 100 l)																	
Komponenta B (H527/H090):	30 kg	(ili 45 l)																	
Razređivač P1:	10-15 kg	(ili 20-30 l)																	
Prijanjanje	CAT 0 ±1 (EN ISO 2409:1992)	Application	Korak 1 Dobro pomešati kako bi se dobila ujednačena smeša. Pomešajte 10 delova (po zapremini) komponente A sa 4,5 dela (po zapremini) komponente B. Razredite komponentu A sa 20–30% (po zapremini) razređivačem P1 kako biste postigli željenu viskoznost za nanošenje. Kod viših temperatura nanošenja, preporučuje se korišćenje sporijeg razređivača P2.																
Radni vek	H527: 180 minuta H090: 60 minutea	Napomena	Korak 2: Koristeći pištolf za prskanje sa mlaznicom od 1,8–2,0 mm ili bezvazdušni sistem sa mlaznicom od 0,012–0,014 inča, nanesite film debljine između 80 g/m ² i 200 g/m ² . Step 3: Osušite u okruženju bez prašine na temperaturi ispod 35°C. Za efikasno popunjavanje MDF površine u jednom sloju preporučuje se upotreba 10-15% razređivača (prema težini smeše) i nanošenje sloja od 180-200 g/m ² . Završni premaz treba naneti narednog dana kako bi se omogućilo potpuno očvršćavanje S151/WH																

Navedene informacije su date u dobroj nameri na osnovu svega što znamo o konkretnom proizvodu. Svaki korisnik je dužan da samostalno testira navedene informacije u skladu sa svojim ličnim zahtevima rada pre upotrebe proizvoda. Sylac S.A. ne preuzima nikakvu odgovornost za eventualnu štetu koja može nastati usled korišćenja gore navedenih informacija i uputstava.