

EPOKIM SATIN

Series 0434

Epoksidni emajl sa satenskim završnim slojem za metal, pogodan i kao zaštita protiv prašine za cementne podove



TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Epoksidni emajl sa satenskim završnim slojem, odlikuje se odličnom otpornošću na kiseline i slabe alkalije, kao i visokom mehaničkom otpornošću. Može se koristiti za direktno nanošenje na metal (DTM), iako ne poseduje antikoroziivna svojstva. Osigurava dobro prijanjanje za proizvode namenjene unutrašnjoj upotrebi. Kada se nanosi na betonske podove i/ili cementne površine u zatvorenim prostorima, pruža funkciju zaštite od prašine i trošenja. Proizvod je testiran u skladu sa Ministarskom uredbom 236/89 prema BCRA metodi, kojom se meri koeficijent dinamičkog trenja kako bi se potvrdila otpornost na klizanje na cementnoj podlozi.

PODRUČJE PRIMENE

Epoksidni emajl sa satenskim završnim slojem, idealan kao završni premaz za gvožđe, lake legure, pocinkovani čelik i cementne podloge, gde su potrebne dobra hemijska i mehanička otpornost. Posebno pogodan za hemijske pogone, pumpe, industrijske postrojenja, elektromedicinsku opremu, alatne mašine i metalne konstrukcije.

Takođe, može se koristiti na cementnim podlogama za stvaranje obojenog, zaštitnog premaza otpornog na prašinu i habanje.

GENERALNE INFORMACIJE

Sistem: Dvokomponentni – 2K

Priroda: Na bazi rastvarača

Pakovanja: 4 kg – 20 kg

Toniranje: Mogućnost toniranja sa rastvorljivim kolorantima, Serija 0615

alete boja i kolor kartice:

RAL 841 GL, RAL Design, NCS 1950, ColoradoMix 1040, Colorado Box 2.0

PRIPREMA PODLOGE

Budući da je ovo završni premaz, u slučaju spoljašnje primene ili kada je potrebna antikoroziivna zaštita, neophodno je prvo naneti odgovarajući prajmer. Priprema podloge mora se obaviti u skladu sa smernicama navedenim u tehničkom listu odgovarajućeg prajmera.

Za detaljniju analizu i izbor idealnog sistema premaza, preporučuje se konsultacija sa tehničkom podrškom ili komercijalnim sektorom kako bi se dobila precizna preporuka o prajmerima koji se koriste u zavisnosti od tipa proizvoda i podloge koja se farba.

Takođe, neophodno je poštovati preporučene vremenske intervale za nanošenje narednih slojeva preko prajmera.

APLIKACIJA

USLOVI NANOŠENJA

Nanošenje premaza zavisi od različitih faktora, uključujući okruženje (temperaturu, vlažnost i ventilaciju), geometriju i složenost proizvoda koji se farba, kao i profil i debljinu slojeva koji se nanose.

Sistem nanošenja igra ključnu ulogu, jer različiti sistemi mogu uticati na parametre kao što su efikasnost prenosa premaza, raspršivanje (overspray), estetski izgled, stabilnost proizvoda protiv curenja i jednostavnost primene.

Zbog ovih razloga, pre nanošenja premaza na velikim sistemima i proizvodnim linijama, preporučuje se konsultacija sa tehničkom podrškom.

Inspekcija i potrebne analize omogućavaju precizno definisanje metoda nanošenja i tehničkih parametara u skladu sa specifičnostima postrojenja.

OPREMA	VIZKOZNOST	DIZNA	PRITISAK	NAPOMENA
AIRBRUSH - CUP GUN	20" - 30" Ford Cup 4	1,4 - 1,7 mm	3,5 - 4 bar	-
AIRMIX	U zavisnosti od parametara nanošenja	9 - 11	60 - 100 bar	-
VALJAK	-	-	-	Razređivanje 5-10% sa epoksidnim razređivačem Serije 0981
ELEKTROSTATIKA	-	-	-	Kontaktirajte tehničku podršku radi odabira odgovarajućeg antistatičkog aditiva.

EPOKIM SATIN

Series 0434

SERIJA	UČVRŠĆIVAČ	KATALIZATOR	NAMENA	VREME UPOTREBE NA 20°C	PAKOVANJE
1600	EPOX STANDARD UČVRŠĆIVAČ	25% po težini (100 + 25) or 3:1 po zapremini	Brzi	6 sati	1 kg - 5 kg
0917	EPOX BRZI UČVRŠĆIVAČ	15% po težini (100 + 15)	Brzi Visok sadržaj čvrstih materija	6 sati	1 kg - 3 kg
0918	EPOX SPORI UČVRŠĆIVAČ	20% po težini (100 + 20) or 3:1 po zapremini	Spori za prajmer	6 sati	4 kg

USLOVI OKOLINE



TEMPERATURA
ŽITOTNE SREDINE

12°C - 35°C



TEMPERATURA
PODLOGE

12°C - 35°C



RELATIVNA
VLAŽNOST

60 %



ROK TRAJANJA

Čuvati 2 godine u originalnom zatvorenom
pakovanju na temperaturi od +5°C do +35°C.

TEHNIČKI PODACI



TEORIJSKA
PROSEČNA
POKRIVNOST

7 m²/kg
SVAKI SLOJ PRI
DEBLJINI
SUVOG FILMA
OD 50 μ



APLIKACIJA

SPREJ, VALJAK



RAZREĐIVANJE

10-15% SA
EPOKSIDNIM
RAZREĐIVAČEM
SERIJE 0981



GLOSS

50 - 60 SJAJ



DEBLJINA
MOKROG FILMA
ZA SVAKI SLOJ

96 μ



DEBLJINA
SUVOG FILMA
ZA SVAKI SLOJ

50 μ



BR° SLOJEVA

1 ILI 2 SLOJA ZA
POSTIZANJE ŽELJENE
UKUPNE DEBLJINE



TOTALNO SUV FILM
DEBLJINA

90 μ



TEORIJSKA
PROSEČNA
POTROŠNJA

143 g/m²

SUŠENJA



INTERVAL ZA
NANOŠENJE
NAREDNOG SLOJA

6 - 96 SATI
(NAKON
ČEGA JE
POTREBNO
BRUŠENJE)



SUŠENJE NA
VAZDUHU

20°C



SUŠENJE BEZ
PRAŠINE

30 MINUTA



SUVO NA DODIR

2 - 3 SATI



POTPUNO SUŠENJE

24 - 36 SATI



POTPUNO
OČVRŠĆAVANJE

28 DANA



VREME
ISPARAVANJA

-



SUŠENJE U PEĆI

-



OTPORNOST NA
TEMPERATURU

80°C
KONTINUIRANA
IZLOŽENOST

EPOKIM SATIN

Series 0434

UPOZORENJA I PREPORUKE

- Kao završni premaz, proizvod nema antikoroziivna svojstva, pa je za spoljašnju primenu ili u slučajevima kada je potrebna antikoroziivna zaštita neophodno prethodno naneti odgovarajući antikoroziivni prajmer.
- Proizvod ne treba nanositi pri temperaturama ispod 12°C, a ovaj temperaturni limit treba održavati i za proizvod i za podlogu najmanje 8-12 sati nakon nanošenja.
Pri izlaganju UV zracima, proizvod može postati kredast i požuteti, ali bez gubitka osnovnih karakteristika.
- Kod cementnih podloga preporučuje se upotreba visoko alkalno otpornih koloranta. Da bi se postigla najbolja disperzija koloranta Serije 0615 i maksimalna tačnost boje, neophodno je mešati proizvod (baza ili bela osnova) sa disperzionim mešačem odmah nakon dodavanja pigmenta.
- Da bi se postigao homogen satenski/mat efekat, proizvod treba nanositi u tankim slojevima, održavajući ujednačenu debljinu sloja. Step en sjaja može biti pod uticajem izabranog tona boje i debljine premaza. Za razliku od sjajnog završnog premaza, otpornost na grebanje i poliranje može biti niža.
- Pre nego što osušeni film dođe u kontakt sa uljima, preporučuje se čekanje 8-10 dana.
Usklađenost boja se procenjuje nakon nanošenja i sušenja proizvoda. Pre finalnog farbanja preporučuje se izvođenje praktičnih testova na malim površinama od odgovarajućeg materijala.
- Nakon bojenja proizvoda odgovarajućim kolorantima, potrebno je proizvod brzo izmešati.
Kako bi se izbegle pravne posledice, nakon toniranja proizvoda pomoću tinting sistema, potrebno je poslati MSDS dokumentaciju i obezbediti odgovarajuće pravne oznake, koje se mogu odštampati putem Databook P&C tinting softvera.
Potpuna razvoj boje u epoksidnim smolama postiže se tek nakon očvršćavanja i razređivanja proizvoda.
- Za blago matirane boje (žuta, narandžasta, crvena) preporučuje se upotreba odgovarajućeg belog prajmera.
Rok trajanja komponente B (učvršćivača korišćenog sa komponentom A) iznosi 24 meseca.
Sistem je delimično otporan na aromatske i jake rastvarače (ketone), kao i na visoko kisela ili alkalna sredstva.
Proizvod je pogodan za cementne podove kao zaštitni premaz protiv prašine sa tanjim filmom.
Za postizanje ujednačenosti prilikom nanošenja na cementnim podlogama, preporučuje se korišćenje iste serije proizvoda iz jedne proizvodne ture.
- Uz poštovanje osnovnih mera opreza, epoksidni emajl sa satenskim završnim slojem može se koristiti za farbanje podova. Cementne podloge moraju biti potpuno sazrele (više od 2 meseca), oprane vodom, suve i bez premaza na bazi sintetičkih smola. Pre nanošenja proizvoda, preporučuje se uklanjanje ljuštećih delova i upotreba impregnacionog prajmera na bazi rastvarača (Ancor-fix Serija 8231) ili na bazi vode (AquaFixer Serija 8200), kako bi se sprečile reakcije saponifikacije i kasnija degradacija proizvoda.
Pre nanošenja bilo kog premaza za podove, preporučuje se izvođenje Concrete Moisture Test-a pomoću plastične folije, u skladu sa standardom ASTM D 4263-83, kako bi se proverili problemi uzrokovani prekomernom vlagom.
- Za postizanje antikliznog efekta u skladu sa italijanskom uredbom 236-89 Ref. B.C.R., potrebno je dodati 5% Antiskid aditiva Serije 0851 u komponentu A, a zatim mešati električnim mikserom brzinom 300-400 obrtaja u minuti pre nego što se proizvod katalizuje prema tehničkom uputstvu.
- Parametri hodanja i premazivanja kod aplikacija na cementnim podovima:
Na 10°C, pod je prohodan nakon 3 dana, a potpuno očvršćavanje se postiže za 10 dana.
Na 20°C, pod je prohodan nakon 2 dana, a potpuno očvršćavanje se postiže za 7 dana.
Na 30°C, pod je prohodan nakon 2 dana, a potpuno očvršćavanje se postiže za 6 dana.
Da bi se postigli navedeni rezultati, slojevi premaza moraju biti nanošeni u pravilnim vremenskim intervalima:
Na 10°C, vreme između dva sloja mora biti 24 sata.
Na 20°C, vreme između dva sloja mora biti 10 sati.
Na 30°C, vreme između dva sloja mora biti 6 sati.
Drugi sloj treba naneti nakon 10 sati, ali ne kasnije od 3 dana pri temperaturi 20°C.
Kod podova izloženih parkiranju vozila sa novim gumama, preporučuje se testiranje na manjoj površini kako bi se izbeglo stvaranje fleka uzrokovanih gumom, što je posebno vidljivo kod svetlijih boja.
Puna hemijska otpornost postiže se na temperaturi 20°-30°C nakon 10-15 dana.

EPOKIM SATIN

Series 0434

PROHODNOST I PRISTUP VOZILIMA

TEMPERATURA °C	MOGUĆNOST NANOSA NAREĐNOG SLOJA NAKON	PROHODNO NAKON	PRISTUP VOZILIMA NAKON
+ 10°C	24 sata	3 dana	10 dana
+ 20°C	10 sati	2 dana	7 dana
+ 30°C	6 sati	2 dana	6 dana

TEHNIČKI PODACI O ISPORUCI

Sastav: Epoksi poliamid
Referentna boja: Bela
Sadržaj čvrstih materija po težini: $77 \pm 2\%$
Sadržaj čvrstih materija po zapremini: $58 \pm 2\%$
VOC (hlapljive organske jedinjenja): $369 \pm 2 \text{ g/l}$
VOS (hlapljive organske supstance): $22,7 \pm 2\%$

PARAMETAR	PODACI	METOD TESTIRANJA
VIZKOZNOST	3000 - 4000 mPa.s (20°C) Rod 4 brzina 20	ISCOL 1
SJAJ	50 - 60 gloss 60°	ISCOL 6
SPECIFIČNA TEŽINA	1,45 - 1,65 g/ml	ISCOL 2

ODNOS MEŠANJA A+B

Specifična težina nakon katalizacije (A+B): $1,46 \pm 0,05 \text{ g/ml}$
Sadržaj čvrstih materija po težini (A+B): $68 \pm 2\%$
Sadržaj čvrstih materija po zapremini (A+B): $52 \pm 2\%$
VOC (hlapljive organske jedinjenja) (A+B): $477 \pm 2 \text{ g/l}$
VOS (hlapljive organske supstance) (A+B): $32,2 \pm 2\%$

metod	1600	0917	0918
A+B PO TEŽINI	100 + 25	100 + 15	10 + 20
A+B BY PO ZAPREMINI	3:1	100 + 30	3:1

USLUGA TONIRANJA

BAZA	BAZA PAKOBANJE	OBOJENO PAKOVANJE	% ODNOS MEŠANJA
BINDER	3,4 kg 17 kg	4 kg 20 kg	85 - 15

SERTIFIKATI



BCRA
Determination of slipperiness

Slip resistance test British Ceramic Research Association method
Ministeria Decree n. 236 dtd 14th June 1989 BCRA reference method

EPOKIM SATIN

Series 0434

NAPOMENA

ČIŠĆENJE ALATA

Nakon završetka aplikacije, pažljivo operite pištolje za prskanje, sisteme za farbanje i posude odgovarajućim razređivačem. Alate čuvajte suve kako biste sprečili stvaranje naslaga.

SANITARNO OZNAČAVANJE

Proizvod treba rukovati s oprezom. Pogledajte MSDS dokumentaciju i poštujujte nacionalne i lokalne propise koji se odnose na zaštitu ljudi i životne sredine.

DODATNE NAPOMENE:

- Teorijska pokrivenost je indikativna i odnosi se na jedan sloj, ali može varirati u zavisnosti od boje i sistema nanošenja. Preporučuje se izvođenje praktičnih testova pre primene.
- Podaci navedeni u ovom tehničkom listu dobijeni su korišćenjem isključivo Franchi&Kim materijala (premaza, učvršćivača i razređivača), primenjenih u skladu sa opisanim specifikacijama. Upotreba neodgovarajućih ili neoriginalnih učvršćivača i razređivača može ugroziti aplikacione karakteristike, performanse i završno očvršćavanje proizvoda. Kod kombinovanja Franchi&Kim sistema sa proizvodima drugih brendova, ne može se garantovati usklađenost rezultata sa podacima iz tehničkog lista.
- Svi vremenski intervali navedeni u odeljku o sušenju odnose se na temperaturu od 20°C, osim ako nije drugačije naznačeno. Nivo sjaja testiran i naveden u tehničkom listu može varirati tokom nanošenja, jer zavisi od sledećih faktora: boje, debljine sloja, broja nanetih slojeva, uslova okruženja, kao i vrste razređivača i učvršćivača koji su korišćeni, ukoliko se razlikuju od onih propisanih u tehničkom listu.
- Podaci u odeljku o odnosu katalizacije (A+B) odnose se samo na prvi preporučeni učvršćivač.
- Vreme upotrebljivosti smeše (Pot Life) određeno je na temperaturi od 20°C. Više ili niže temperature, različiti učvršćivači, uslovi okruženja i vlažnost mogu značajno skratiti ili produžiti trajanje Pot Life-a.

The information contained in this technical document is correct and accurate to the best of our knowledge, and should therefore be considered reliable. In any case, they cannot imply a guarantee on our part, as certain factors such as the preparation of the product and the substrate, the conditions of use, application, drying and overcoating, as well as the state of conservation of the products, are outside our strict control. It is responsibility of the user to verify the suitability of the products for the specific use, as well as the correct and precise execution of the work in accordance with the content of the technical data sheet, the recommended coating system and preparation of the support. For further information regarding the method of application and conditions of use, it is recommended to contact our technical support service. It should be noted that the packaging image could have a placeholder purpose and could therefore be an indicative reference. The packages indicated may vary according to the additions or changes of the annual price lists. This document replaces all previous versions. In any case, it is advisable to refer to the annexes with the explanatory notes to better understand and deepen the parameters of the technical data sheet. The updated edition, available on the website www.franchi-kim.com in the section technical data sheets of the download area is to be considered the only ones to consult as reference.

ESTALIA Performance Coatings Spa

Via Giacomo Matteotti, 160 - 25014 Castenedolo - Brescia - Italia - Tel. +39 030 21 35 55 - Fax +39 030 27 31 664 - www.franchi-kim.com - www.estaliacoatings.com